

შ ი ნ ა ა რ ს ი

შესავალი-----3

თავი 1

მანქანათა დეტალების მექანიკური დამუშავების პროცესის მართვის პრობლემის აღწერა და გამოკვლევის ამოცანები

1.1 დეტალების მექანიკურად დამამუშავებელი სისტემის ა წერა-----6

1.2 სამართავი ობიექტის პარამეტრული მართვის მეთოდის შესახებ-----21

1.3 ჭრის ძალის მოდების წერტილში დრეკადი გადაადგილების თვითკომპენსაციის მოვლენა და მისი გამოყენების მდგომარეობისა და პრობლემების შესახებ-----30

1.4 ჩსიდ-ს დრეკადი ქვესისტემის მოდელირების დარგში არსებული კონცეფციები, მეთოდები და გამოკვლევის ამოცანები-----37

თავი 2

ჩსიდ-ს დრეკადი ქვესისტემის წრფივი მოდელის სიზუსტის გამოკვლევა

2.1 ჩსიდ-ს დრეკადი ქვესისტემის წრფივი მოდელი და მისი სიზუსტის ცნება-----48

2.2 ჭრის ძალის მოდების წერტილში დამყოლობის კოეფიციენტების განსაზღვრისათვის საჭირო ექსპერიმენტალური მონაცემები-----50

2.3	დამყოლობის კოეფიციენტების განსაზ ვრა და მათი სიზუსტის გამოკვლევის მეთოდისკა-----	54
2.4	კომპიუტერული გამოკვლევის პროგრამული უზრუნველყოფა-----	59
2.5	გამოკვლევის შედეგები, მათი ანალიზი და დასკვნები და პრაქტიკული რეკომენდაციები-----	62
	ლიტერატურა -----	73
	დანართი -----	76